



Sveriges Skrädderiförbund

FÖLJANDEUTBILDNINGARBÖRLIGGA TILL GRUND FÖRGESÄLLPROV

Textil utbildning på gymnasial nivå eller likvärdigt+ A eller B

- A. Sveriges Skrädderiförbund rekommenderar att gesällen genomför 3000 klocktimmar sömnad/färdighetsträning utöver utbildningen innan gesällprovet avläggs.
- B. Lärlingsutbildning i minst två år hos skrädderiföretag

Från delar av ovanstående kan undantagsfall beviljas dispens efter rekommendation av Sveriges Skrädderiförbund.

Exempel på utbildningar finns på: [Skrädderiförbundet.se/utbildning](https://www.skradderiforbundet.se/utbildning)

Datum för granskning 2026

12/9–13/9 2026. Sista anmälnings- och betalningsdag 30/6 2026

Granskningsavgiften 3500 kr. betalas till BG: 5082-7039

Anmälan kan endast göras via e-post till: gesall@skradderiforbundet.se

Vid anmälan till granskning ska följande uppgifter lämnas:

Förnamn
Efternamn
Personnummer
Adressuppgifter
Telefonuppgifter
E-postadress
Skolans/företagets namn
Vilken plaggtyp som ska lämnas för granskning
Övrig viktig information ex. skyddad identitet

OBS. Granskningen genomförs endast om tillräckligt antal plagg anmälts och granskningsavgiften är inbetald.

Minsta antal anmälda plagg för att en granskning ska genomföras är 12 st.

Vid inställd granskning återbetalas inbetald granskningsavgift.



Sveriges Skrädderiförbund

TILLÄGG TILL GÄLLANDE FÖRESKRIFTER FÖR GESÄLLPROVINOM SKRÄDDERIYRKENA

1. Gesällprovet ska göras utan någon handledning.

Eleven ska under lärotiden ha tillägnat sig de kunskaper som behövs för att utföra provet självständigt. Lärare, mästare eller annan får inte kommentera, geråd eller anvisningar under arbetets gång. Jämfört.ex. med körkortsutbildning och uppkörning.

2. Tilldelning av plaggnumrering ges av Sveriges Skrädderiförbunds granskningsnämnd vid anmälan.

Granskningsnämnden nås endast via e-post: gesall@skradderiforbundet.se

3. Plaggen ska på vänster ärms utsida märkas med en numrerad lapp. Eventuella lösa delar märks med samma nummer.

4. Fullständigt ifyllt granskningsprotokoll skickas digitalt för signering med BankID till gesall@skradderiforbundet.se (länk för signering returneras till elev och handledare) och ska vara granskningsnämnden tillhanda **senast 21/8 2026**.

Vid uteblivet granskningsprotokoll genomförs ej granskning av anmält plagg.

5. Ingen information eller bilder på gesällplagget eller delar av gesällplagget får publiceras före granskningen av gesällen, handledaren eller utbildaren. Om det kommer till granskningsnämndens kännedom att ett plagg på något sätt offentliggjorts underkänns plagget.

Alla plagg ska förbli anonyma till efter granskningen.

6. Gesällprovet ska fylla de krav som bestämmelserna ställer.

7. Bedömningen av arbetsprovet sker utan hänsyn till mästarens/lärarens utlåtande eller annan handledning.

8. Eleven formger gesällprovet där föreskrifterna för respektive prov ger riktlinjer. Texten för varje gesällprov är viktig, bilden är ett stöd till texten.

9. Plagget ska vara i storlek enligt föreskrifter till respektive kategori.



Sveriges Skrädderiförbund

10. Plaggen är av granskningsnämnden oförsäkrade.
11. Gällande avgift, 3500 kr, ska vara inbetald till Sveriges Skrädderiförbund på BG konto: 5082-7039. **Senast 30/6 2026.**
Märk talongen: Gesällprov, namn, personnummer (10 siffror) samt vilket yrke gesällen representerar.
12. **Plagget** ska vara granskningsnämnden tillhanda **senast 4/9 2025.**
Alla detaljer läggs i en plastficka

Sänds till:

Kostymateljén
Malmö Opera
Karin Ericsson
Klostergatan 7
211 47 Malmö

13. Plaggen ska vara förpackade i skyddande klädpåse av genomskinlig plast närmast plagget och försedd med en för plagget lämplig neutral klädgalge.

OBS INGA HANDLINGAR TILLSAMMAN MED PLAGGET

Alla fraktkostnader betalas av gesällen, ej av Sveriges Skrädderiförbund (bifoga returfraktsedel om ej inbetald returfrakt)

(Obs kontrollera returfraktens utgångsdatum)

14. Sökande som underkänns äger rätt att, sedan minst sex månader förflutit, inkomma med ett nytt gesällprov och har då att erlagga ny granskningsavgift.
15. **Anmälan är bindande. Om man av någon anledning inte skickar in plagget efter att man erlagt avgiften så betalas den inte tillbaka. Återbetalning sker endast vid uppvisande av giltigt läkarintyg på att man inte har kunnat utföra provet.**



Sveriges Skrädderiförbund

BEDÖMNINGSGRUNDER FÖR GESÄLLPROV INOM SKRÄDDERIYRKENA

Granskningsnämnden har en ordförande och ledamöter utsedda av Sveriges Skrädderiförbund. Granskningsnämndens uppdragsgivare är Sveriges Skrädderiförbund.

Varje plagg granskas och poängbedöms separat och anonymt av varje granskare. Om en granskare är jävig byter man granskare vid detta tillfälle.

För betygsättningen gäller att provets medelbetyg ska vara minst 3,0 i en femgradig skala för att vara godkänt och för de väsentliga momenten fodras dessutom minst 3,0. Den slutliga medelpoängen avrundas till närmaste 10-dels poäng.

BEDÖMNING FÖR HERR- OCH DAMSKRÄDDERI ÄR:

1. * Pressning (välpressat utan glans och genomslag).
2. * Krage, slag och framkanter (tex crochet, ytterkanter, yttertygsanpassning och liksidighet).
3. * Ärmar (tex läge, renhet, hållningsfördelning och jämnhet).
4. * Hopsättning (tex sömmar, axlar, fickor och kanter).
5. Underarbete (tex lärftinpassning, krage-, slag- och lärftpikering, fastsättning vadd och vattulin samt regling).
6. Foderarbete (tex inpassning, innerfickor, krokar, fläckar, veck och träckel).
7. Detaljarbete (tex knapphål, handstickning, stoffering och knappisyning).
8. Helhetsintryck.

BEDÖMNING FÖR KLÄNNINGSSKRÄDDERI ÄR:

1. * Pressning.
2. * Krage, hals och framkanter.
3. * Ärmar.
4. * Hopsättning.
5. Underarbete.
6. Foderarbete.
7. Detaljarbete.
8. Helhetsintryck.

* = väsentliga moment

Total maxtid för genomförandet av gesällprov är 70 timmar inkl. detaljer.

Över 60 timmar för plagget blir ej godkänt.

Varje handledare ska redovisa tiden uppdelad på plagget och detaljerna, ex 60+10=70



Sveriges Skrädderiförbund

FÖRESKRIFTER FÖR GESÄLLPROV INOM HERRSKRÄDDERIYRKET

Plagget ska sys i standardstorlek C50.

Provet ska vara:

En kavaj med trubbiga slag, lös vattulin + ett handsytt frackslag med siden och knapphål. Tyget ska vara ren ull med tydlig bindning. Kavajfoder av god kvalitet.

FÖLJANDE DETALJER SKA INGÅ:

- Öppen ärmslits med 3-4 knapphål varav ett blindknapphål som sys igenom alla lager.
- Handstofferat foder i axlar, ärmhål och nederkant.
- Handstosad underkrage.
- Handstickade kanter.
- Brösthicka.
- Dubbelpasspoalerad ficka med lock.
- 2 innerfickor.
- Slits bak. En eller två.
- Fodret ska vara endast träcklat i vänster axel och vänster framkant till i höjd med översta knapphålet.

Tidsangivelse enl. följande: Plagget + detaljer. Ex 60+10=70
Över 60 timmar för plagget blir ej godkänt.

OBS! INGET KLISTERMELLANLÄGG FÅR ANVÄNDAS.



Sveriges Skrädderiförbund

PROVEN BEDÖMS INDIVIDUELLT OCH ANONYMT AV VARJE GRANSKARE I FÖLJANDE MOMENT:

1. * Pressning
2. * Krage, slag och framkanter
3. * Ärmar
4. * Hopsättning
5. Underarbete
6. Foderarbete
7. Detaljarbete
8. Helhetsintryck

* = väsentliga moment

Bifogat: Granskarnas anteckningsunderlag

Läs Granskarnas anteckningsunderlag då dessa är en vägledning på hur granskarna bedömer plaggen.



Sveriges Skrädderiförbund

FÖRESKRIFTER FÖR GESÄLLPROV INOM DAMSKRÄDDERIYRKET

Plagget ska sys i standardstorlek C38. Plagglängd MB 65 cm.

Damkavajmönster kan beställas på gesall@skradderiforbundet.se

Priset för mönstret är 500 kr exklusive moms eller på fil 2000 kr exklusive moms.

Skissen är en förlaga över de detaljer vilka ska ingå, gesällen placerar fickor och knappar i harmoni. Provet ska bestå av en damkavaj. Tyget ska vara ren ull med tydlig bindning, foder av god kvalitet.

FÖLJANDE DETALJER SKA INGÅ:

- Rundad framkant, 3 knappar.
- Isydd ärm med öppen slits med minst 3 knapphål som ska vara öppna.
- Krage och slag med mjuk övergång till framkant.
- Handstickade kanter på plagget eller provlapp.
- Snedställda dubbelpasspoalerade sidfickor med lock.
- Handsydda och passpoalerade knapphål, minst tre av vardera, minst 2 cm långa passpoaler.
- Handstofferat foder runt om, även ärmhål.
- Obligatoriskt slits bak.
- Överkragen vänds sys på maskin i ytterkant med tygunderkragen (ej kragfilt).
I övrigt handsömnad (ej stosad). Spegelsöm handsys.
Ingen maskinstickning i kragbrockten. Överkragen får ej ha banan.
- Dräktjackan ska ha vattulin i framstycket. Bröstagel som används i herrkavajer godkänns ej.
Om så erfordras kan ett extra lager vattulin vid ärmhål mot byst godkännas.
- Krage och slag ska ej ha nedpressade brockter.
- Jackan ska ha foder endast träcklat i vänster axel och vänster framkant till i höjd med översta knappen.
- På separata lappar ska göras handstickade kanter (om det ej utförts på plagget), som utförs på en 40 cm lång sträcka samt en av knapphålssorterna vilken ej utförts på plagget.

Tidsangivelse enl. följande: Plagget + detaljer. Ex 60+10=70

Över 60 timmar för plagget blir ej godkänt.

0BS! INGET KLISTERMELLANLÄGG FÅR ANVÄNDAS



Sveriges Skrädderiförbund

**PROVEN BEDÖMS INDIVIDUELLT OCH ANONYMT
AV VARJE GRANSKARE I FÖLJANDE MOMENT:**

1. * Pressning
2. * Krage, slag och framkanter
3. * Ärmar
4. * Hopsättning
5. Underarbete
6. Foderarbete
7. Detaljarbete
8. Helhetsintryck

* = väsentliga moment

Bifogat: Granskarnas anteckningsunderlag

Läs Granskarnas anteckningsunderlag då dessa är en vägledning på hur granskarna bedömer plaggen.



Sveriges Skrädderiförbund

FÖRESKRIFTER FÖR GESÄLLPROV INOM KLÄNNINGSSKRÄDDERIYRKET

Plagget ska sys i standardstorlek C38.

Klänningsmönster kan beställas på gesall@skradderiforbundet.se

Priset för mönstret är 500 kr exklusive moms eller på fil 2000 kr exklusive moms.

Provet ska bestå av en hel klänning, avskuren i midjan. Tyget ska vara ren ullcrepe, ej dubbelcrepe, foder av viskos.

FÖLJANDE DETALJER SKA INGÅ:

- Längsgående söm mot ärmhålet.
- Öppen slits mitt bak.
- Slät isydd ensömsärm avslutas med jämnt fördelade rynkor mot manschett, ca 5 cm bred.
- Ett knapphål på manschetten.
- Vändsytt enkelt ärmsprund kantat med snedremsa av fodertyget.
- Ärmhålet kantat med snedremsa av fodertyget.
- Skjortbluskrage med infodring. Infodringen i ett med framstycket, infodring bak.
- Ficka placerad i höger sidsöm, 4 cm ner från midjan, 14 cm ficköppning och sys med i midjan. Fickpåsen overlockas eller handkastas.
- Knäppning mitt fram, ner till midjan. Tre träsade eller passpoalerade knapphål, minst 2 cm långa passpoaler.
- Organza i krage (på skrå i kragen), infodring, manschett och slits. Ej klistermellanlägg.
- Maskinstickning på krage och manschett i valfri bredd.
- Dolt Blixtlås i vänster sida.
- Handklädda klänningsvaddar, fixeras i ärmhålet.
- Tygskärp med tygklätt nätt spänne, don ej krav. Hål får ej gå genom sömmen.
- Tyghällor, placerade över de längsgående sömmarna.
- Fodrad, dock ej i ärmen, ingen bälg i rygg.
- Ärmsömmarna isärpressade och kantade med fodertyg.
- Sömsmånerna i kjolen overlockade.
- Sömsmånerna i livet råa.



Sveriges Skrädderiförbund

PÅ SEPARAT PROVLAPP UTFÖRS FÖLJANDE MOMENT:

- Halv kjol i full skala - från mitt fram till mitt bak (vänster sida) - med kjollängd 40 cm. På denna kjoldetalj sys inprovningar, kjollinning, knäppning, foder, handsytt blixtlås och fäll. Tre handtränsade hål - om det inte gjorts på klänningen. Sömsmänerna overlockade.
- På en provlapp 60x20 cm med handkastade kanter görs tre tränsade eller passpoalerade knapphål - beroende på vad som ej görs på klänningen.
- Dubbelpasspoalerad ficka på en separat provlapp, overlockad fickpåse.
- Dessa moment anges med separat tidsangivelse inräknade i den totala arbetstiden.
- **Tidsangivelse enl. följande: Plagget + detaljer. Ex 60+10=70**
Över 60 timmar för plagget blir ej godkänt.

PROVEN BEDÖMS INDIVIDUELLT OCH ANONYMT

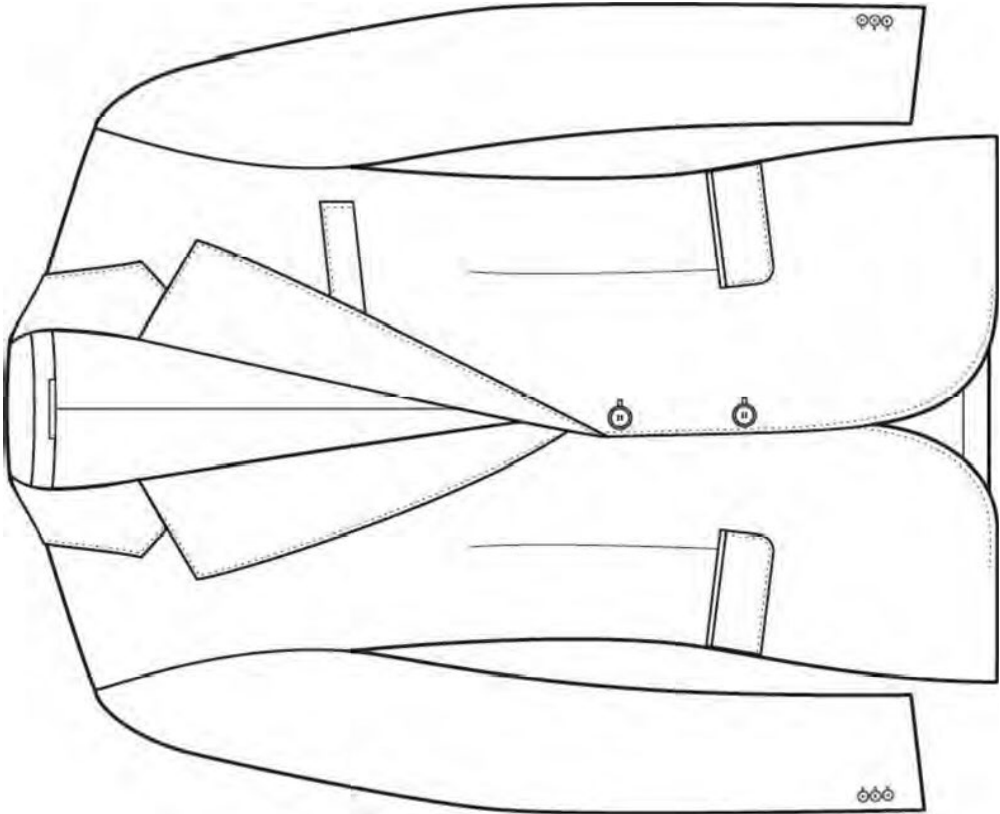
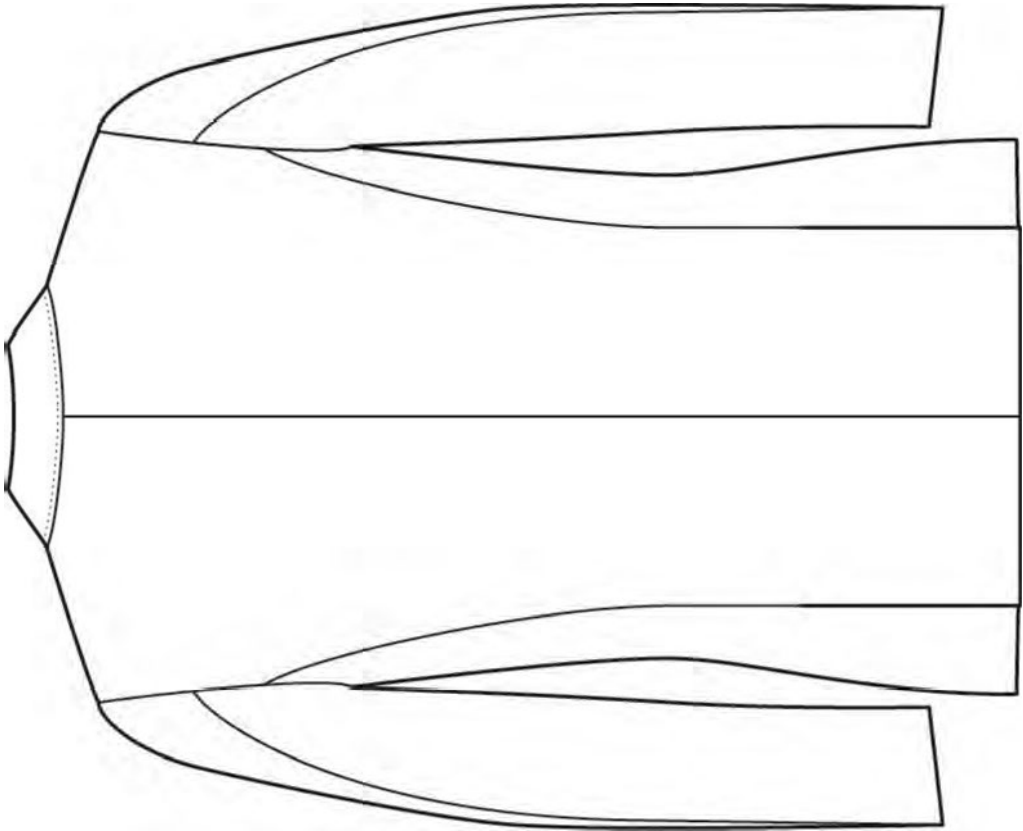
AV VARJE GRANSKARE I FÖLJANDE MOMENT:

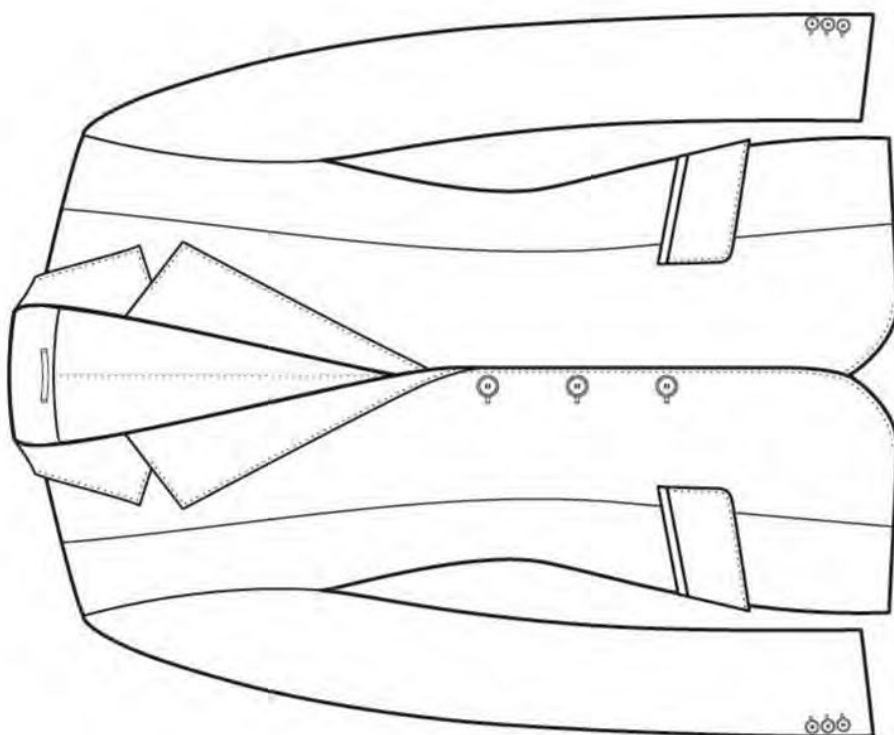
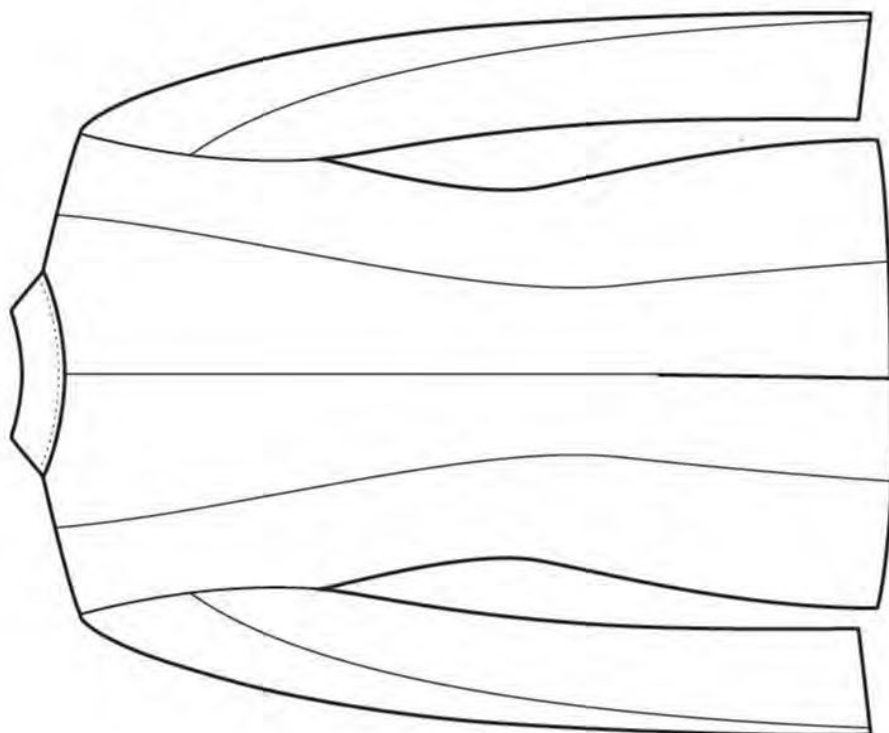
1. * Pressning
2. * Krage, hals och framkanter
3. * Ärmar
4. * Hopsättning
5. Underarbete
6. Foderarbete
7. Detaljarbete
8. Helhetsintryck

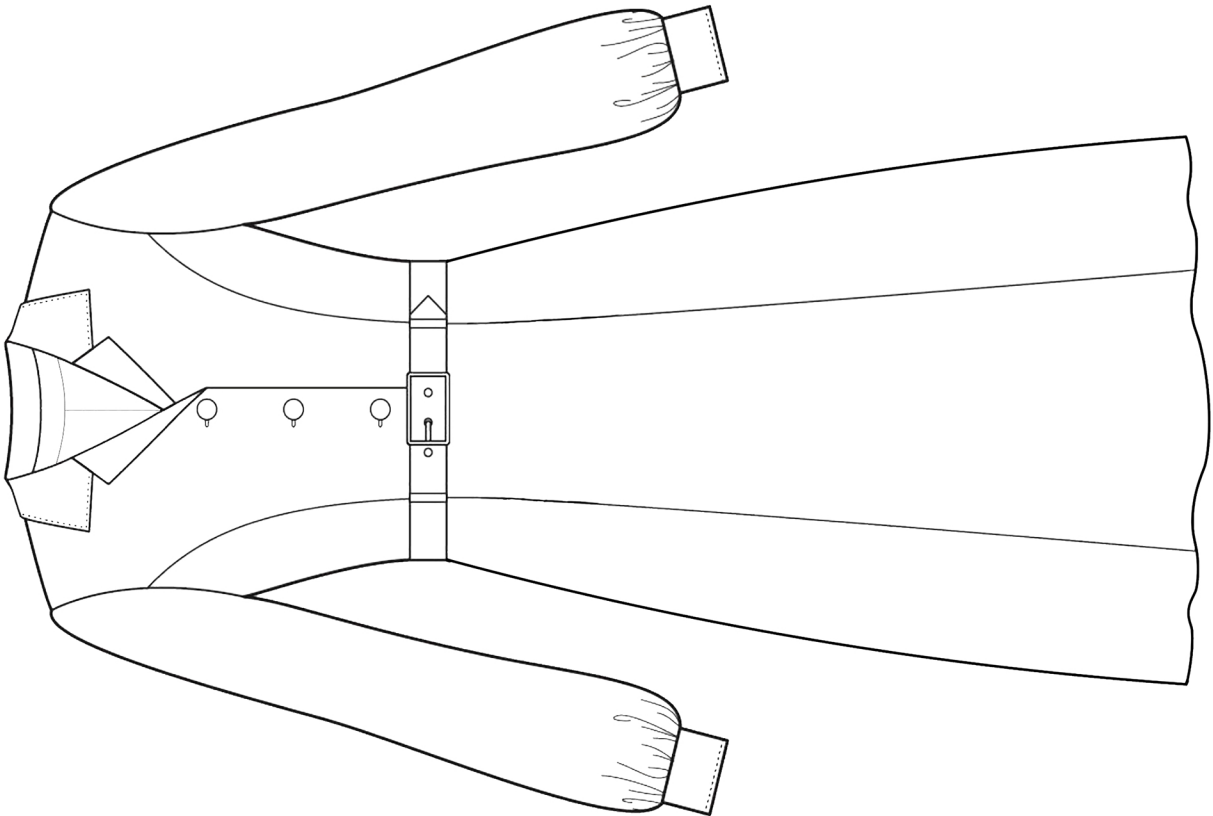
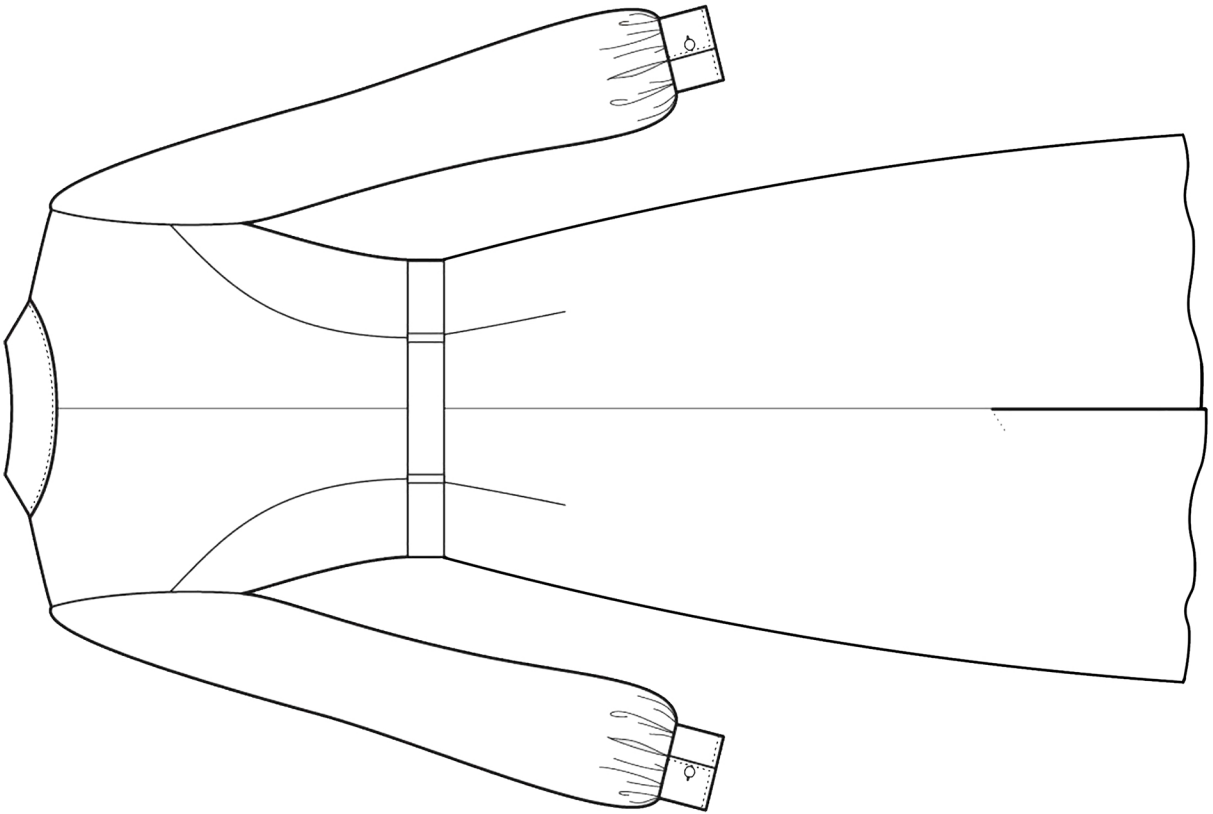
* = väsentliga moment

Bifogat: Granskarnas anteckningsunderlag

Läs Granskarnas anteckningsunderlag då dessa är en vägledning på hur granskarna bedömer plaggen.









Granskningsprotokoll

Ifylls av elev/gesäll och av skola/företag

Plaggnummer: _____

Inriktning: Herrskräddare

Elev/gesälluppgifter:

Namn: _____

Adress: _____

Postadress: _____

Personnummer: _____

Telefon: _____

Skola/företag:

Namn: _____

Adress: _____

Mästare/Handledare: _____

Telefon: _____

Gesällprov:

Intygande handledare: _____ Datum: _____

Antalet förbrukade timmar: _____

Ifylls av granskare och granskningsnämnd i samband med granskningen

Granskat av:

A: _____

B: _____

C: _____

HERR	A	B	C	Summa	Medeltal
1. *Pressning					
2. *Krage slag framkanter					
3. *Ärmar					
4. *Hopsättning					
5. Underarbete					
6. Foderarbete					
7. Detaljarbete + lösa detaljer					
8. Helhetsintryck					
Slutpoäng/Betyg					



Granskningsprotokoll

Ifylls av elev/gesäll och av skola/företag

Plaggnummer: _____

Inriktning: Damskräddare

Elev/gesälluppgifter:

Namn: _____

Adress: _____

Postadress: _____

Personnummer: _____

Telefon: _____

Skola/företag:

Namn: _____

Adress: _____

Mästare/Handledare: _____

Telefon: _____

Gesällprov:

Intygande handledare: _____ Datum: _____

Antalet förbrukade timmar: _____

Ifylls av granskare och granskningsnämnd i samband med granskningen

Granskat av:

A: _____

B: _____

C: _____

DAM	A	B	C	Summa	Medeltal
1. *Pressning					
2. *Krage slag framkanter					
3. *Ärmar					
4. *Hopsättning					
5. Underarbete					
6. Foderarbete					
7. Detaljarbete + lösa detaljer					
8. Helhetsintryck					
Slutpoäng/Betyg					

Sveriges Skrädderiförbund - Box 1027, 101 38 Stockholm

E-post gesall@skradderiforbundet.se BG: 5082-7039



Granskningsprotokoll

Ifylls av elev/gesäll och av skola/företag

Plaggnummer: _____

Inriktning: Klänningsskräddare

Elev/gesälluppgifter:

Namn: _____

Adress: _____

Postadress: _____

Personnummer: _____

Telefon: _____

Skola/företag:

Namn: _____

Adress: _____

Mästare/Handledare: _____

Telefon: _____

Gesällprov:

Intygande handledare: _____ Datum: _____

Antalet förbrukade timmar: _____

Ifylls av granskare och granskningsnämnd i samband med granskningen

Granskat av:

A: _____

B: _____

C: _____

KLÄNNING	A	B	C	Summa	Medeltal
1. *Pressning					
2. *Krage slag framkanter					
3. *Ärmar					
4. *Hopsättning					
5. Underarbete					
6. Foderarbete					
7. Detaljarbete + lösa detaljer					
8. Helhetsintryck					
Slutpoäng/Betyg					

Herr Granskare:_____ **Prov nr:**_____

* = väsentliga moment

1. *Pressning

1:1 Välpressat utan glans och genomslag.

1.2 Inga spår/skuggor vid slitsar, ficklock och uppvik.

1:3 Ärmarna knäckta.

1:4 Sömmarna isärpressade.

1:5 Lövtunna kanter.

1:6 Pressad övre brukt utan att ”döda” slaget.

1:7 Glatat foder.

2. * **Krage, slag och framkanter** (t ex chrochet, ytterkanter, yttertygsanpassning och liksidighet).

2:1 Underkrage av handpikerad filt. Handstosad.

2:2 Liksidighet 1. mb- axel- slaghack.

2:3 Liksidighet 2. chrochet (kragsnibbar-slagsnibbar) – framkant – nederkant.

2:4 Liksidighet 3. spegelsömmars lutning.

2:5 Kragsnibbar - slagsnibbar släktskap, slagets form och linje, kragen jämn linje bak.

2:6 Överkrage - tillräckligt med tyg för att råda över kant samt lagom längd i överkrage.

2:7 Slag (Yttertygsanpassning) – tillräckligt med tyg för att följa slagets ”rullning”, samt lagom längd på besparing.

3. *Ärmar (t ex läge, renhet, hållningsfördelning och jämnhet).

3:1 Ärmläget.

3:2 Renhet - ska falla utan veck och dragningar.

3:3 Ren dreip.

3:4 Liksidigt, ärmens framkant faller lika på fickan.

3:5 Hållningsfördelningen ska vara jämn, kullen jämn.

3:6 Inga krokar på ärmsömmen.

3:7 Ingen töjning på ärmhålet.

3:8 Pressad kulle.

3:9 Regling mot vadd.

3:10 Helöppen ärmslits

4. * Hopsättning (t ex sömmar, axlar, fickor och kanter).

4:1 Sömmar - rena linjer, inga krokare.

4:2 Axlar – inga krokare, sömmar som möts ska stämma.

4:3 Ärmsömmarnas läge mot plagget. Fickors placering – liksidighet, mät mot nederkant och framkant.

4:4 Fickornas längd samt att ficklocken passar. Raka och isärpressade passpoaler, isärpressad stolpe på bröstficka.

4:5 Kanter - jämna och rena raka linjer.

4:6 Yttertåg och foder – samma läge.

4:7 Slitsar.

5. Underarbete (t ex lärftinpassning, krage-, slag- och lärftpikering, fastsättning vadd och vattulin samt regling).

5:1 Lärftinpassning.

5:2 Krage - slagpikering. Jämn undersida med nätta och jämna genomtag. (Jämn undersida utan alltför mycket genomslag).

Tråd i passande färg.

5:3 Spridda pikerstygn så att rader, åsar inte uppstår på tyg.

5:4 Kantband fastsydda i båda kanter. Inre kant ska täcka över vattulinet och vara stadigt fäst i vattulinet och tyg för en rak och jämn framkant.

5:5 Vadden ska sitta fast mot vattulinet (*och i ärmsöm.* = det blir den ju i reglingen).

5:6 Regling från vattulinets början till vadden slut. Nära, nära ärmsömmen. Inga krokar. Jämn hållning bak.

5:7 Fodret reglas mot vattulinets regling.

5:8 Vattulinet klipps ur vid fickan. Ska vara fäst.

5:9 Fickpåsar renklippta och översta lagret råder. Fickpåsar slutar ovanför uppvik (fållen).

6. Foderarbete (t ex inpassning, innerfickor, krokar, fläckar, veck och tråckel).

6:1 Fodret får maskinsys mot slagstoffer i övrigt handstofferat. Längdsyddda sömmar bör sys på maskin.

6:2 Fodret ska räcka och råda från framkant – framkant.

6:3 Bälgar vända mot front i sida samt bälg bak vänd mot vänster fram.

(man ska ej kunna se in i sidbälgarna när plagget är på samt ej kunna fastna i ryggbälg vid påtagning).

6:4 Fodret ska räcka över axel fram.

6:5 Fodret ska räcka över ryggbredd.

6:6 Fodrets längd. Räcket det till? Bälg i nederkant.

6:7 Nackpartiet runt. Hållning på fodret.

6:8 Ärmfodrets kant vid ärmhål runt och mjukt.

6:9 Fodret jämnt vid slitsar och mot fällen fram.

6:10 Krokar, fläckar, veck och tråckel.

7. Detaljarbete (t ex knapphål, handstickning, stoffering, och knappisyning).

7:1 Knapphål jämna – i form och storlek. Alla tyglager ska sitta fast i knapphålet.

Knappens storlek bestämmer knäppkantens bredd.

7:2 Stofferstygn ska vara raka.

7:3 Kantstickning – jämna avstånd mellan stygn och kanter.

7:4 Ficklock – likhet, bredd och rundning, passpoaler jämna. Ficklock passar instoppad i fickan

7:5 Knappisyning. Ej genomtag i ärmfoder.

7:6 Ärmslitsen råder över underärm.

7.7 Frackframstycke: rådning av siden, slagspetsens utformning, renhet i kant och slagknapphållets placering.

8. Helhetsintryck. På dockan, visuellt, för att bilda sig en helhetsuppfattning.

8:1 Krage/slags utformning, harmonisk.

8:2 Axel och bröstparti.

8:3 Ärmläget, lika på båda sidor. Renhet i hållning och harmonisk dreip.

8:4 Sömmars linjer.

8:5 Fickornas placering.

8:6 Nederkant.

- 1. * Pressning
- 2. * Krage och slag
- 3. * Ärmar
- 4. * Hopsättning
- 5. Underarbete
- 6. Foderarbete
- 7. Detaljarbete
- 8. Helhetsintryck

Poäng:

2. * Krage och slag och framkanter (t ex chrochet, ytterkanter, yttertygsanpassning och liksidighet).

2:1 Ingen banan.

2:2 Spegelsömmen ska vara handsydd.

2:3 Vändsydd ytterkant, i övrigt handsydd.

2:4 Underkrage av tyg.

2:5 Ingen maskinsöm i bruktlinjen.

2:6 Liksidighet 1. Mb - axel - slaghack.

2:7 Liksidighet 2. Kragsnibbar - slagsnibbar - framkant - fäll.

2:8 Liksidighet 3. Spegelsömmens lutning.

2:9 Kragsnibbar - slagsnibbar släktskap, slagets form, kragens jämna linje bak.

2:10 Yttertygsanpassning – tillräckligt med tyg för att kunna råda vid kanter och rullningar.

3. * Ärmar (tex läge, renhet, hållningsfördelning och jämnhet).

3:1 Ärmläget.

3:2 Renhet - ska falla utan veck och dragningar.

3:4 Liksidigt, ärmens framkant faller lika på fickan.

3:5 Hållningsfördelningen ska vara jämn, kullen jämn.

3:6 Inga krokar på ärmsömmen.

3:7 Ingen töjning på ärmhålet.

4. * Hopsättning (t.ex. sömmar, axlar, fickor och kanter).

4:1 Sömmar.

4:2 Axlar – inga krokar, sömmar som möts ska stämma.

4:3 Ärmsömmarnas läge mot plagget.

4:4 Fickor – mät till fäll. Fickornas längd.

4:5 Kanter.

4:6 Foder och yttertyg – samma läge.

4:7 Slits

5. Underarbete (t ex lärftinpassning, krage-, slag-och lärftpikering, fästsättning vadd och vattulin samt regling).

5:1 Lärftinpassning.

5:2 Krage- slagpikering. Jämn undersida utan alltför mycket genomslag. Tråd i passande färg.

5:3 Spridda pikerstyggn så att rader, åsar inte uppstår.

5:4 Kantband fastsydda i båda kanter. Inre kant ska täcka över vattulinet och vara stadigt fäst i vattulinet.

5:5 Vadden ska sitta fast mot vattulinet och i ärmsöm.

5:6 Regling från vattulinets början till vaddens slut. Nära, nära ärmsömmen. Inga krokär.

5:7 Fodret regleras mot vattulinets regling.

5:8 Vattulinet klipps ur vid fickan.

5:9 Fickpåsar renklippta och översta lagret råder. Fickpåsar slutar ovanför fällen.

5:10 Vattulin eller domestik på snedden i fällen.

6. Foderarbete (t ex inpassning, kroker, fläckar, veck och träckel).

6:1 Handstofferat runt om.

6:2 Fodret ska räcka från framkant – framkant.

6:3 Fodret ska räcka över axel fram.

6:4 Fodret ska räcka över ryggbredd.

6:5 Fodrets längd. Räcket det till? Bälgi nederkant.

6:6 Rak stoffering i framkant.

6:7 Nackpartiet runt.

6:8 Ärmfodrets kant vid ärmhål runt och mjukt.

6:9 Fodret jämnt vid slitsar och mot fällen fram.

6:10 Inga kroker, fläckar, veck och träckel.

7. Detaljarbete (t ex knapphål, handstickning, stoffering, och knappisyning).

7:1 Knapphål jämna – i form och storlek. Alla tyglager ska sitta fast i knapphålet.

Knappens storlek bestämmer knäppkantens bredd.

7:2 Stofferstygn ska vara raka.

7:3 Kantstickning – jämna avstånd mellan stygn och kanter.

7:4 Ficklock – likhet, bredd och rundning, passpoaler jämna Ficklock passar instoppad i fickan.

7:5 Knappisyning.

7:6 Ärmslitsen råder över underärm.

8. Helhetsintryck. På dockan, visuellt, för att bilda sig en helhetsuppfattning.

8:1 Kragens utformning, harmonisk.

8:2 Ärmläget, lika på båda sidor.

8:3 Sömmars linjer.

8:4 Fickornas placering.

8:5 Fållinje.

- 1. * Pressning
- 2. * Krage och slag
- 3. * Ärmar
- 4. * Hopsättning
- 5. Underarbete
- 6. Foderarbete
- 7. Detaljarbete
- 8. Helhetsintryck

Poäng:

Klänning

Granskare: _____

Prov nr: _____

* = väsentliga moment

1. * Pressning

1:1 Välpressat utan glans och genomslag.

1:2 Sömmar klyvpressade.

1:3 Slätpressad på ytan mellan sömmarna.

2. * Krage, hals och framkanter

2:1 Slaghacket, sömmarna skall stämma.

2:2 Krage liksidig.

2:3 Halslinjen, fastsättningslinjen.

2:4 Kragens utformning.

3. *Ärmar, isättning

3:1 Läge.

3:2 Hållning jämnt fördelat vänster och höger.

3:3 Renhet, skall falla utan veck och dragning.

3:4 Axelbredd.

3:5 Inga krokar på ärmsöm.

3:6 Bandkantning av sömsmån.

3:7 Bandkantning av ärmhål.

4. * Hopsättning

4:1 Sömmar skall stämma mellan liv och kjol.

4:2 Sömmarnas linjer.

4:3 Slits bak.

4:4 Fickans placering.

4:5 Fällinjen jämn, fällen 3 - 4 cm. Fållen träs upp.

6. Foderarbete

6:1 Fodersömmar overlockas.

6:2 Fickpåse overlockad/handkastad.

6:3 Vaddens placering, fixeras i ärmhålet, handsydd axelvadd.

6:4 Fodret i linje med fällen och vid slitsen.

6:5 Fodret fastsatt parallellt med MF.

6:6 Söm mellan liv och kjol, stofferas.

6:7 Fodret mot blixtlås, stofferas

7. Detaljarbete

7:1 Stickningar.

7:2 Manschetter, sprund och rynkor.

7:3 Halv kjol (full skala) linning, inprovningar, hyska och hake. Handsytt blixtlås.

7:4 Dolt blixtlås på klänningen.

7:5 Knappens storlek bestämmer knappkantens bredd.

7:6 Tränsade knapphål, ej vaxat, sys med sysilke.

7:7 Passpoalknapphål, på separat provlapp eller plagget.

7:8 Sidficka i höger sida.

7:9 Passpoalficka på separat provlapp.

7:10 Skärp med spänne, don ej krav, eller hål på linning.

7:11 Hällor

- 1. * Pressning
- 2. * Krage och slag
- 3. * Ärmar
- 4. * Hopsättning
- 5. Underarbete
- 6. Foderarbete
- 7. Detaljarbete
- 8. Helhetsintryck

Poäng:

Gesällbrevsyrrken

80 stycken grupperade i kategorier

BEKLÄDNAD, TEXTIL/MODE

Brodör
Damskräddare
Gardindekoratör
Handstickare
Handvävare
Hattmakare
Herrskräddare
Klänningskräddare
Konstbrodör
Konstvävare
Maskinstickare
Modist
Tapetserare

BYGGYRKEN

Byggnadsplåtslagare
Glastekniker
Kalkelugnsmakare
Murare
Målare

ELEKTRONIK/EI

Hem- och Konsumentelektronik
(Radio, lampa/TV)

FORDONSYRKEN

Billackerare

FRISÖRYRKEN

Damfrisör
Frisör
Herrfrisör
Perukmakare

GJUTERYRKEN

Gjutare
Konstgjutare
Tenngjutare

LIVSMEDEL

Bagare och konditor
Charkuterist
Frukt- och grönt i detaljhandeln
Kock - källskänka
Kötttyrket i detaljhandeln
Matyrket Inom dagligvaruhandel
Slaktare
Serveringsyrket

MARITIMA HANTVERK

Båtbyggare (se trähantverk)
Riggare

METALLHANTVERK

Bleckplåtslagare
Gravör . (Blankstick/silver-/ Skylt-
stans och stämpelgravör)
Guldsmed
Hovslagare
Kopparslagare
Metalltryckare
Silver-smid
Smed/konstsmid
Tunnplåtslagare

MUSIKINSTRUMENTHANTVERK

Gitarrbyggare
Orgelbyggare
Piano-tekniker
Violinbyggare.

SKINN, PÅLS OCH

Läderhantverk
Bilsadelmakare
Ettmålskare
Inredningssadelmakare
Körstolar
Påls-sömmare
Sadelmakare
Skomakare (beställning,
nyttillverkning, ortoped, rep.)
Väskmakare

TRÄ- MÖBELHANTVERK

Båtbyggare
Dekopör (Intarsia • möbelsnickeri)
Möbelrenoverare
Möbelsnickerare
Träbildhuggare
Tunnbindare

ÖVRIGA HANTVERK

Biodlare

Kort historik om Gesällbrev och Mästarbrev

Gesäll- och mästarbrev har en lång tradition i vårt land. De äldsta skråsammanslutningarna etablerades i Sverige under mitten av 1300-talet, Skråväsendet upphörde formellt 1847 och näringsfriheten infördes 1864,

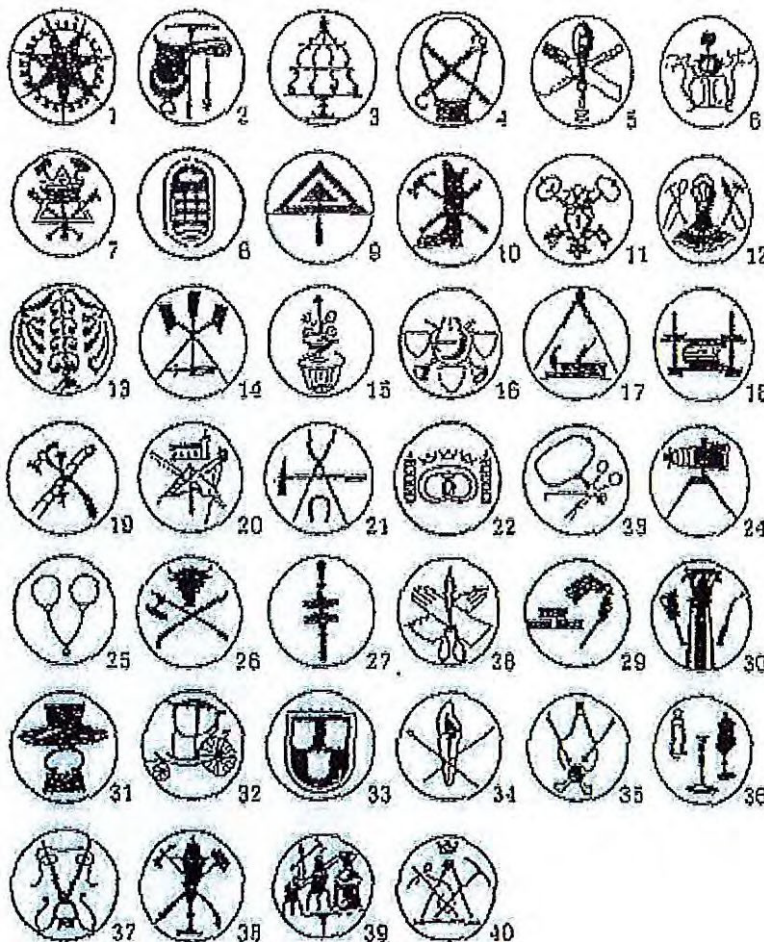
I början av 1900-talet etablerades den första rikstäckande organisationen för svenskt hantverk som också blev det samlande organet för äldre och då nyetablerade lokala hantverksföreningar i landet.

1941 kom förordningen om Mästarbrev för hantverkare i modern tid. Förordningen ändrades 1995 till "Lagen och förordningen om Mästarbrev för hantverksutövare",

Gesällbrevets regelverk styrs av de bestämmelser som varje enskild bransch/yrkesorganisation har fastlagt i de så kallade provbestämmelserna.

40 HANTVERKSYRKEN

- Några exempel på traditionella hantverkssymboler -



J. <Irrr..J..=
1. S,w!m.,.6ri
J, Xa dit,:r
J. &,rgr.u.or(
1. Gl.:m ls ,m
t G,m,m
Tk ,,,,J-ilt:1,,,
a. k .dio-/JVtil. l-m
J, /filT•r
Jo, Skom wr ,
ti. UJJrrid
11. l'fui!, m
J). ,,,,v.,-4!,,,t'
lfi B 11&in,1lt<
JJ. K,i,krr.v-m
lt Gi.i.d.,
17. SQk-4.m
11. Q6>-k.lr,dm
Jt CJ'i/limti
10. 8ft47;fa r
Jl. Jti(i)- f.tg&r?
n. &r:t
JJ, 6il 6 r
U. foij,t,zf•
1. Oyljrr
18. Sj/i li:rt
1. &
#. 'Hi:,,J,: r:
l'<it w"limi/,,,
Jo. Sj(1),uli.rrc
J'l, H,,nfi:Al; 11
J-L, kgril, d
j4, t 4tt61.>.,
JJ. n-•
1t. Te>:;g
,,S.A:(Jilb1)
Ji f;/ m wiJ
,; Xi#: Jnl-;:il-i
4« T p./L-i, t{

Många hantverkssymboler har sin egen symbol. De flesta innehåller representativa verktyg eller andra objekt som ett arbetsprov. Ursprungligen härledas till äldre skråsigill. Utformningen har varierat och har också kombinerats med eget komponerade symboler för yrket.